

Bombas Volumétricas LOBAL – Rotativas Lobulares



Expertos en el bombeo de fluidos
particularmente los viscosos

InDuValma S.I.
C/Chile, 10 - Edificio Madrid 92 - Oficina 13
28290 Las Matas- Madrid
info@induvalma.es - Telf.91.630.30.95 - Fax. 91.630.36.92



LOBAL

Bombas Rotativas Lobulares



Serie ND

Modelos:

ND-092A- ND-0920 – ND-0921

- Caja de lóbulos construida en función de Acero Inox. 420 templado o AISI 316.
- Discos axiales en el cuerpo de bomba reversibles e intercambiables, y con recubrimiento antidesgaste.
- Discos axiales en el cuerpo de bomba reversibles e intercambiables.
- Distintos dentados de rotores y numero de dientes.

Serie 3L

Modelos:

3L-550 – 3L-551 – 3L-650 – 3L-651

3L-850 – 3L-851 – 3L-1050 – 3L-1051

Accionamientos: Motor Directo, Moto reductor, Moto variador reductor mecánico y Moto reductor con convertidor de frecuencia, y otros.

Estanqueidad: Reten labal.

Cierre Simple externo o interno, con o sin quench y Cierre Doble.

- Auto-Aspirantes
- Flujo reversible
- Caudal proporcional a la velocidad
- Caudal constante sin pulsaciones
- Fácil y económico mantenimiento
- Permite mostrarse en diferentes posiciones
- Permite conexiones DIN, FIL, Clamp, BSP
- Construcción en acero inox., aceros de construcción, aleados y aleaciones especiales
- Unión estanca de ejes con rotores

Sectores:

- Industria Láctea
- Industria Vinícola
- Industria Cárnica
- Industria Oleícola
- Industria Azucarera
- Industria Pesquera
- Bebidas & Salsas
- Panadería & Confitería
- Farmacia & Cosmética

Aplicaciones:

Concentrados, conservas, macedonia, mayonesa, jarabes, zumos, mostos, cremas, champús, geles, pasta dentífrica, cuajada, manteca, nata, queso fundido, yogur, aceite, alperujo, masa de aceitunas, detergentes, polímero, resinas, etc.

LOBAL

Son bombas rotativas volumétricas y están constituidas esencialmente por dos rotores o engranajes exteriores, de forma lobular, encerrados en un cuerpo. El movimiento relativo de estos rotores, es el de un par de engranajes que giran a las misma velocidad periférica, aunque esta propiedad sea impuesta por un mecanismo exterior al cuerpo de bomba. De la precisión con que se efectúa este movimiento se consigue que los rotores no rocen entre sí, ni con el cuerpo, lo cual permite que las bombas puedan girar en ambos sentidos, sin rozamiento metal-metal evitando así cualquier desgaste y alcanzando, por otra parte, excelentes alturas de aspiración, aunque esta característica estará en función de la viscosidad del fluido que se bombea y de la velocidad de accionamiento.

Se aplican con las mayores ventajas en la industria alimentaria, farmacéutica, láctea, chocolatera, conservera, vinícola, cosmética, jabones y detergentes, etc. para el bombeo de productos fluidos o muy viscosos. Existen versiones con o sin cámara de calefacción y siempre en acero inoxidable.

CARACTERISTICAS HIDRAULICAS



MODELO DE BOMBA	CAUDAL TEORICO (dm ³ /rev)	VELOCIDAD MAXIMA (rpm)	PRESION MAXIMA (bar)
ND 0540	0,0992	1000	10
ND 0541	0,1422	1000	7
ND 0660	0,2125	900	10
ND 0661	0,2668	900	7
ND 0920	0,5009	720	10
ND 0921	0,7874	720	7
ND 1200	2,2	500	10
ND 1201	3,3	500	7